
Foglio dati

Multicutter

Il Multicutter Kongskilde è stato sviluppato per il taglio in continuo dei rifili e scarti provenienti dalla produzione di film (bolla), imballaggi, carta e dalle macchine da taglio (slitters) e lavorazione.

Il Multicutter è costituito da un set di lame fisse e rotanti pilotate da un motore accoppiato a giunto.

Le lame sono in acciaio speciale rinforzato con una eccellente resistenza all'usura e lunga durata.

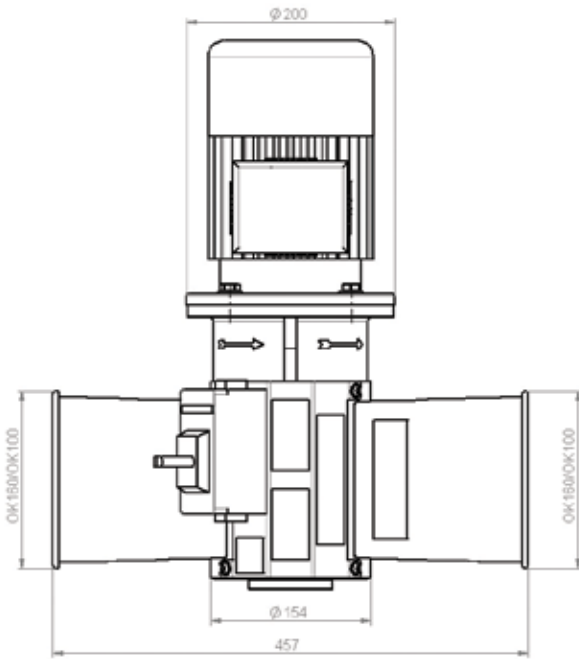
E' possibile regolare e riaffilare le lame, ma queste operazioni devono essere fatte presso il nostro laboratorio di assistenza tecnica.

Applicazioni

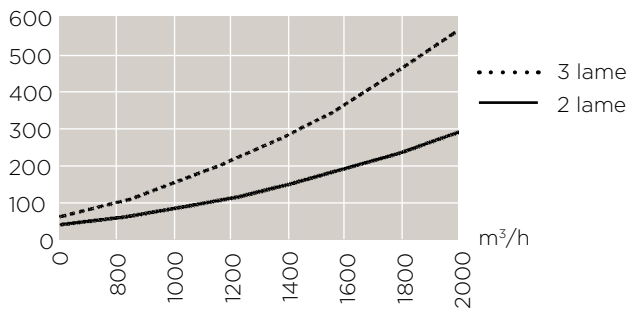
Il Multicutter viene installato nel sistema di tubazione OK Kongskilde dove i rifili continui sono rimossi pneumaticamente dalle macchine di produzione.



Dimensioni



Perdita di pressione Multicutter
mmWG



Dati Tecnici

| Multicutter | | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Rotore | Lame oblique 2 lame o 3 lame | | |
| Trasmissione | Diretta, con giunto in nylon | | |
| Motore | 3 x 400 V, 50 Hz | | |
| Tipi di motore per Multicutter | MS80 K2 B5 IP55 0.75 kW | MS80 G4 B5 IP55 0.75 kW | MS80 G6 B5 IP55 0.55 kW |
| Rpm. | 2900 | 1400 | 900 |
| Peso totale, motore e Multicutter | 30 kg | 31 kg | 31,8 kg |
| Corrente (A) nominale a 400 V | 1,72 | 2,10 | 1,73 |

Lunghezza di taglio

La lunghezza delle parti dopo il taglio viene indicata solo come riferimento, può variare notevolmente.

